



ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ
Γραφείο Προέδρου Οικονομικής Επιτροπής
264 41 Πάτρα
Τηλέφωνο: 2613 613517-8
e-mail: koin.oik@pde.gov.gr

ΠΑΤΡΑ, 11 Οκτωβρίου 2016
Αρ. Πρωτ. 247172/3005

ΠΡΟΣ: Αποκεντρωμένη Διοίκηση Πελοποννήσου-
Δυτικής Ελλάδας και Ιονίου
Δ/ση Διοικητικού
ΝΕΟ Πατρών Αθηνών 28, Πάτρα
Για έλεγχο νομιμότητας
ΚΟΙΝ. Περιφέρεια Δυτικής Ελλάδας
Εντεταλμένο Περιφερειακό Σύμβουλο Τομέα Υγείας
& Κοινωνικής Αλληλεγγύης της ΠΔΕ

ΘΕΜΑ: «Διαβίβαση της υπ' αριθμ. 1225/2016 Απόφασης της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας».

Σχετ. 1) η υπ' αριθμ. 246650/815/27-9-2016 εισήγηση του Γραφείου Αντιπεριφερειάρχη Τομέα Υγείας & Κοινωνικής Αλληλεγγύης της ΠΔΕ
2) η υπ' αριθμ. 82/2016 ΑΔΑ Ω0ΥΚ7Λ6-Ν8Β απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Δυτικής Ελλάδας

Σας διαβιβάζουμε την υπ' αριθμ. **1225 /2016** απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας με θέμα «Έγκριση δαπάνης και διάθεση πίστωσης ποσού 2.000,00 ευρώ συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ για τη συμμετοχή της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας στη δράση περίπατος στην πόλη "PINK THE CITY" σε συνεργασία με Το Σύλλογο Γυναίκων με καρκίνο Μαστού Νομού Αχαΐας «ΑΛΜΑ ΖΩΗΣ», εν όψει της παγκόσμιας ημέρας για το καρκίνο του μαστού, η οποία θα πραγματοποιηθεί στις 23 Οκτωβρίου 2016», για τις δικές σας ενέργειες.

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

Ο Αντιπρόεδρος της Οικονομικής Επιτροπής

Η (α) αναπληρώτρια Γραμματέας

Αρτεμισία Κολοκύθα

Σάββας Αυγέρης

ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ ΕΚ ΤΟΥ ΑΡΙΘΜ. 44/2016 ΠΡΑΚΤΙΚΟΥ
ΣΥΝΕΔΡΙΑΣΕΩΣ ΤΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ ΤΗΣ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΣ ΔΥΤΙΚΗΣ
ΕΛΛΑΔΑΣ

Στην Πάτρα , στα Γραφεία της Περιφέρειας (Ν.Ε.Ο. Πατρών Αθηνών 32 & Αμερικής), σήμερα την 10η Οκτωβρίου 2016, ημέρα Δευτέρα και ώρα 13.00 μ.μ. συνήλθε η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας, ύστερα από την υπ' αριθμ. 257921/3130/6-10 -2016 νόμιμη πρόσκληση του αντιπροέδρου της η οποία δόθηκε στα τακτικά και αναπληρωματικά μέλη της Επιτροπής. Στην συνεδρίαση παραβρέθηκαν οι:

1. Αυγέρης Σάββας – Αντιπρόεδρος της Οικονομικής Επιτροπής
2. Κωνσταντοπούλου Αναστασία – μέλος της Οικονομικής Επιτροπής
3. Κωσταριάς Δημήτριος– μέλος της Οικονομικής Επιτροπής
4. Παπαναγιώτου Μαρτζάκη Γεωργία– μέλος της Οικονομικής Επιτροπής
5. Σύρμος Γεώργιος– μέλος της Οικονομικής Επιτροπής
6. Γαβριηλίδης Κων/νος – μέλος της Οικονομικής Επιτροπής
7. Βεργοπούλου Παρασκευή – αν. μέλος της Οικονομικής Επιτροπής
8. Καρδάρα Ευσταθία – αν. μέλος της Οικονομικής Επιτροπής

και η (α) αναπληρώτρια γραμματέας της Οικονομικής Επιτροπής, Αρτεμισία Κολοκύθα υπάλληλος της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας, (σύμφωνα με την υπ'αριθμ. 223542/3544/24-8-2015 απόφαση του Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας και τις 265761/4540/2-10-2014 με την τροποποιητική αυτής 224540/3552/25-8-2015 αποφάσεις του Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας

Από τη συνεδρίαση απουσίαζε ο Πρόεδρος της , Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας Απόστολος Κατσιφάρας και στη συνεδρίαση προήδρευσε ο Αντιπρόεδρος Σάββας Αυγέρης.

Στη συνεδρίαση επίσης παραβρέθηκαν οι Περιφερειακοί Σύμβουλοι κ.κ. Μπράμος, Μητρόπουλο και Χαροκόπος, ο προϊστάμενος της Δ/σης Οικονομικού κος Κρηνίδης, ο νομικός σύμβουλος της ΠΕ Αιτωλ/νίας κος Ζησιμόπουλος και οι εκπρόσωποι των εμπλεκόμενων συνεταιρισμών για το θέμα Νο 2.

Αφού διαπιστώθηκε η νόμιμη απαρτία ο αντιπρόεδρος κήρυξε την έναρξη της συνεδρίασης.

Αρ. Απόφασης 1225 /2016

Ακολούθως ο αντιπρόεδρος έθεσε προς συζήτηση το **11^ο θέμα της ημερήσιας διάταξης**, με τίτλο:

«Έγκριση δαπάνης και διάθεση πίστωσης ποσού 2.000,00 ευρώ συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ για τη συμμετοχή της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας στη δράση περίπατος στην πόλη “PINK THE CITY” σε συνεργασία με Το Σύλλογο Γυναικών με καρκίνο Μαστού Νομού Αχαΐας «ΑΛΜΑ ΖΩΗΣ», εν όψει της παγκόσμιας ημέρας για το καρκίνο του μαστού, η οποία θα πραγματοποιηθεί στις 23 Οκτωβρίου 2016..»

Ο αντιπρόεδρος της Οικονομικής Επιτροπής προκειμένου να ενημερώσει τα μέλη της επιτροπής παρέθεσε την υπ'αριθμ. **246650/815/27-9-2016** εισήγηση του Γραφείου Αντιπεριφερειάρχη Τομέα Υγείας & Κοινωνικής Αλληλεγγύης της ΠΔΕ ,η οποία αναφέρει αναλυτικά τα κάτωθι:

«Ο Αντιπεριφερειάρχης Υγείας και Κοινωνικής Αλληλεγγύης της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας έχοντας υπόψη:

- Τις αρμοδιότητες του Περιφερειακού Συμβουλίου όσον αφορά την έγκριση και παρακολούθηση αναπτυξιακών προγραμμάτων κατά την κείμενη νομοθεσία, σύμφωνα με το άρθρο 163 του Ν. 3852 «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης»
- Τις αρμοδιότητες της Διεύθυνσης Δημόσιας Υγείας σύμφωνα με το Π.Δ. 132/2010 «Οργανισμός της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας» και συγκεκριμένα τα εδάφια 2β & 2γ στο άρθρο 25 τα οποία αναφέρουν: «. Το Τμήμα Δημόσιας Υγιεινής είναι αρμόδιο ιδίως για την εκπόνηση και εφαρμογή προγραμμάτων δημόσιας υγιεινής, τη διαφύλαξη της υγείας των ταξιδιωτών και προάσπιση της δημόσιας υγείας, τους εμβολιασμούς μετακινούμενου πληθυσμού, τη χορήγηση προληπτικής, φαρμακευτικής αγωγής όπως χημειοπροφύλαξη, την ενημέρωση για την αντιμετώπιση των ασθενειών και οδηγίες για νοσήματα, για την κατανάλωση νερού και τροφίμων, για τις επιδημίες λοιμωδών νοσημάτων σε διάφορες χώρες, καθώς και για τη λήψη μέτρων για την πρόληψη λοιμωδών νοσημάτων» & «Το Τμήμα Πρόληψης και Προαγωγής της Υγείας είναι αρμόδιο ιδίως για την ανάπτυξη εκείνων των διαδικασιών μέσω των οποίων τα άτομα γίνονται ικανά να αναπτύξουν τον έλεγχο πάνω στην υγεία τους και να τη βελτιώσουν, την εκπόνηση και εφαρμογή προγραμμάτων προληπτικής ιατρικής, οδοντιατρικής, ψυχικής υγιεινής, κοινωνικής επανένταξης και αποϊδρυματοποίησης χρόνιως ψυχικά πασχόντων, την πρόληψη εξαρτήσεων από εξαρτησιογόνες ουσίες, την αντιμετώπιση του αλκοολισμού, την κατάχρηση ουσιών, τις ψυχικές εξαρτήσεις και τον εθισμό. Το Τμήμα Πρόληψης και Προαγωγής της Υγείας συνεργάζεται με το καθ' ύλην αρμόδιο Υπουργείο και με φορείς για την υλοποίηση προγραμμάτων Δημόσιας Υγείας.»
- Τις αρμοδιότητες της Διεύθυνσης Δημόσιας Υγείας σύμφωνα με το Π.Δ. 132/2010 «Οργανισμός της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας» και συγκεκριμένα τα εδάφια 1 του άρθρου 25 το οποί αναφέρει « Οι αρμοδιότητες της Διεύθυνσης Δημόσιας Υγείας ανάγονται ιδίως στη διαφύλαξη και βελτίωση της υγείας και της ευεξίας του πληθυσμού, τοπικού, παγκόσμιου, μετακινούμενου και μη, μέσω πολυτομεακών συνεργασιών και πρακτικών που αποσκοπούν στην προάσπιση και προαγωγή της υγείας και της ευεξίας του ατόμου, ώστε να είναι ικανό να

αναπτύξει τον έλεγχο πάνω στην υγεία του και να τη βελτιώσει, στον εκσυγχρονισμό, τον έλεγχο και τη προστασία των επαγγελματιών και των υπηρεσιών υγείας, με σαφή προσανατολισμό την ποιότητα ζωής ασθενών και μη και με βάση τις ανάγκες ευάλωτων ομάδων του πληθυσμού, καθώς και στην προστασία και προαγωγή της υγείας με την ανάπτυξη προγραμμάτων αγωγής υγείας, πρόληψης και προαγωγής της υγείας.

- Την υπ αριθμ Γ.Π:Π(2)γ/οικ. 78327/22-7-2005 (ΦΕΚ 1079/Β/1-8-2005) ΚΥΑ των Υπουργών Οικονομίας και Οικονομικών, Εσωτερικών Δημόσιας Διοίκησης και Αποκέντρωσης και Υγείας και Κοινωνικής Αλληλεγγύης «Σύναψη Προγραμματικών Συμβάσεων Υπουργείου Υγείας και Κοινωνικής Αλληλεγγύης»
- Τις διατάξεις του άρθρου 176 παρ. (γ) του Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/τ.Α'/2010), το οποίο τροποποιήθηκε με το άρθρο 5 του Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/τ.Α'/2012), σύμφωνα με τις οποίες «η Οικονομική Επιτροπή είναι αρμόδια για την έγκριση των δαπανών και τη διάθεση πιστώσεων του Προϋπολογισμού, εκτός από εκείνες που σύμφωνα με τις κείμενες διατάξεις αποφασίζει το Περιφερειακό Συμβούλιο».
- Την υπ' αριθμ. πρωτ:170397/259 απόφαση τροποποίησης (82/06-07-2016) του Περιφερειακού Συμβουλίου Δυτικής Ελλάδας με θέμα: «Τροποποίηση της υπ' αριθ. 2/21-01-2016 απόφασης Περιφερειακού Συμβουλίου με θέμα «ΕΓΚΡΙΣΗ ΥΛΟΠΟΙΗΣΗΣ ΤΟΥ ΕΤΗΣΙΟΥ ΣΧΕΔΙΟΥ ΔΡΑΣΗΣ ΠΡΟΛΗΨΗΣ, ΕΝΗΜΕΡΩΣΗΣ ΚΑΙ ΠΡΟΑΓΩΓΗΣ ΥΓΕΙΑΣ ΤΩΝ ΠΟΛΙΤΩΝ ΤΗΣ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΣ ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ ΓΙΑ ΤΟ 2016.ΕΓΚΡΙΣΗ ΑΝΑΓΚΑΙΟΤΗΤΑΣ ΔΙΕΝΕΡΓΕΙΑΣ ΔΑΠΑΝΩΝ ΥΛΟΠΟΙΗΣΗΣ ΤΩΝ ΕΠΙΜΕΡΟΥΣ ΔΡΑΣΕΩΝ» λόγω αναμόρφωσης και τροποποίησης του σχεδίου δράσης 2016 όσον αφορά αλλαγή στην κατανομή χρηματικών ποσών και εισήγηση νέων δράσεων»

Η εισήγηση - πρόταση Του Αντιπεριφερειάρχη του Τομέα Υγείας και Κοινωνικής Αλληλεγγύης της ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΣ ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ

Η Περιφέρεια Δυτικής Ελλάδας, στα πλαίσια του σχεδιασμού, που αφορά δράσεις κοινωνικού χαρακτήρα, για την περίοδο 2016, για την εφαρμογή προγραμμάτων προάσπισης και προαγωγής της υγείας και ευεξίας του ατόμου για τη διαφύλαξη και βελτίωση της υγείας και της ευεξίας του πληθυσμού, προσυμπωματικού ιατρικού ελέγχου ως πρόγραμμα προληπτικής ιατρικής, ευαισθητοποίησης του κοινού σε θέματα υγείας αλλά και θέματα προνοιακού χαρακτήρα που ανάγονται στην κοινωνική στήριξη ευπαθών ομάδων του πληθυσμού για την πρόληψη και αντιμετώπιση προβλημάτων που σχετίζονται με τη λειτουργία της κοινωνίας, και συντονισμού των φορέων και του δικτύου εθελοντών εισηγήθηκε στο περιφερειακό συμβούλιο την ανωτέρω νέα δράση με αριθμό 13 όπου συγκεκριμένα αναφέρεται « Συνεργασία με το Σύλλογο Γυναικών με καρκίνο του Μαστού «ΑΛΜΑ ΖΩΗΣ» και άλλων Συλλόγων ή εθελοντικών οργανώσεων (με ίδια ή παρόμοια δράση) π.χ. «ΦΛΟΓΑ» Σύλλογος γονέων παιδιών με νεοπλασματική ασθένεια, «ΑΓΚΑΛΙΑΖΩ» Όμιλο Εθελοντών κατά του καρκίνου με βασικό στόχο την πρόληψη κατά του Καρκίνου των πνευμόνων, μήτρας, προστάτη, ήπατος, αίματος, στήθους. Ενημέρωση με την διανομή έντυπου υλικού»

Στη παρούσα δράση θα γίνει ένας περίπατος της πόλης (στο κέντρο αυτής) από την πλατεία Υψηλών Αλωνίων έως το Λιμένα Πατρών (1,5 χιλ περίπου) και ως στόχο έχει να απευθύνει κάλεσμα στις γυναίκες που έχουν νοσήσει και αφετέρου και στον γενικό πληθυσμό να έλθουν να περπατήσουν μαζί με τις γυναίκες που έχουν νοσήσει αναζητώντας τον «φάρο» και το «λιμάνι» της ζωής και της ελπίδας. Αξίζει να σημειωθεί ότι παρόμοιες δράσεις διοργανώνονται σε όλο τον κόσμο και είναι εξαιρετικά δημοφιλείς και αποτελεσματικές. Στόχος είναι κάθε χρόνο η συμμετοχή των ανθρώπων που συμμετέχουν σε αυτή τη δράση η οποία πραγματοποιείται κάθε έτος να αυξάνεται. Ως εκ τούτου η εν λόγω δράση θα αποτελέσει πόλο έλξης για την ιατρική και ακαδημαϊκή κοινότητα, αλλά και όλων των πολιτών της ΠΕ ΑΧΑΪΑΣ και των όμορων ΠΕ Ηλείας και Αιτωλοακαρνανίας εν όψει της παγκόσμιας ημέρας για τον καρκίνο του μαστού.

Σημειώνεται ότι για την επιτυχή διεξαγωγή της δράσης απαιτείται η ενημέρωση της ιατρικής και ακαδημαϊκής κοινότητας αλλά και όλων πολιτών, που θα γίνει με αφίσες και με προσκλήσεις σε όλα τα τριτοβάθμιας εκπαίδευσης κτήρια, στα νοσηλευτικά ιδρύματα, στις δημόσιες υπηρεσίες της ΠΔΕ αλλά και σε κεντρικά σημεία της πόλης των Πατρών.

Μετά από έρευνα αγοράς, που διενεργήθηκε προσκομίσθηκαν προσφορές, τις οποίες και επισυνάπτουμε, από:

1. Κωνσταντινόπουλος Σωκρ. Σπυριδών (Τυπογραφείο- Εκτυπώσεις)
2. Unitype Βασίλης και Μαρίνος Σουβαλιώτης. Ο.Ε (Γραφικές τέχνες, εκτυπώσεις, εκδόσεις)
3. Αν. Μπατζακάς Β. Καλοκαιρινού Ο.Ε (Υπηρεσίες εκτυπώσεις & Συναφείς Δραστηριότητες)

Η προσφορά του κ. Κωνσταντινόπουλου Σπυριδών ποσού 2000 ευρώ συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ αναδεικνύεται οικονομικότερη.

Η δαπάνη αυτή περιλαμβάνει 2000 αφίσες, 10000 φυλλάδια προώθησης της δράσης , 6000 φύλλα σε μπλοκ 50 σελίδων με διάτρηση, 1000 φυλλάδια εκμάθησης της αυτοεξέτασης μαστών.

Κατόπιν των ανωτέρω εισηγούμαστε την έγκριση δαπάνης και διάθεση πίστωσης ποσού 2000 ευρώ (συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ) στον κ. Κωνσταντινοπουλο Σωκρ. Σπυριδών (Τυπογραφείο Εκτυπώσεις) για την προμήθεια και εκτύπωση έντυπου υλικού που θα χρησιμοποιηθεί στην δράση ΠΕΡΙΠΑΤΟΣ ΣΤΗΝ ΠΟΛΗ PINK THE CITY στις 23 Οκτωβρίου 2016 στην πόλη της Πάτρας της ΠΕ ΑΧΑΪΑΣ της ΠΔΕ.

Σύμφωνα με τα ανωτέρω η δαπάνη α) συντελεί άμεσα στην εκπλήρωση των σκοπών της Περιφέρειας με τη συμμετοχή της για την προάσπιση και προαγωγή της υγείας και ευεξίας του ατόμου για τη διαφύλαξη και βελτίωση της υγείας και της ευεξίας του πληθυσμού, προσυμπτωματικού ιατρικού ελέγχου ως πρόγραμμα προληπτικής ιατρικής, ευαισθητοποίησης του κοινού σε θέματα υγείας β) είναι επιβεβλημένη και απολύτως αναγκαία για την προβολή και την επιτυχία της ημερίδας γ) με σαφή και αιτιολογημένη αναφορά στις αποφάσεις των συλλογικών οργάνων δ) προέκυψε με βεβαιότητα και αναλύθηκε εκτενώς η ευρεία απήχηση της δράση , η μαζική και ενεργή συμμετοχή των πολιτών σε τόσο σοβαρό ζήτημα όπως είναι ο καρκίνος του μαστού και ειδικά η πρόληψη αυτού και αφορά όλη την κοινωνία αφού θα ενημερωθούν όλες οι ομάδες ε) τέλος κατ' ουδένα τρόπο υπερβαίνει, ενόψει και της υπάρχουσας οικονομικής συγκυρίας, που επιβάλλει την προσαρμογή σε νέους δημοσιονομικούς κανόνες και αρχές, το κατά τα διδάγματα της κοινής πείρας και λογικής και τις συναλλακτικές αντιλήψεις προσήκον μέτρο.

Οι δαπάνες αυτές θα βαρύνουν τον προϋπολογισμό του έτους 2016 με κωδικό **Κ.Α.Ε. 02.00.151.0844.01.1122.**

Για την ανωτέρω δαπάνη έχει εκδοθεί η με α/α 2069/23-09-2016 απόφαση ανάληψης υποχρέωσης της Δ/σης Οικονομικού ΠΔΕ.».

Η Οικονομική επιτροπή αφού άκουσε τον αντιπρόεδρο και τους λοιπούς ομιλητές που ανέπτυξαν τις απόψεις τους επί των ανωτέρω, κατόπιν διαλογικής συζήτησης και λαμβάνοντας υπόψη:

- Τις διατάξεις των άρθρων 156, 175, 176, 177, 184 & 225 του ν. 3852/2010 (ΦΕΚ.87Α'/7.6.2010) «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης

Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης» περί Σύστασης και Συγκρότησης Περιφερειών, όπως τροποποιήθηκαν με το άρθρο 5 του ν.4071/2012 «Ρυθμίσεις για την τοπική ανάπτυξη, την αυτοδιοίκηση και την αποκεντρωμένη διοίκηση, Ενσωμάτωση οδηγίας 2009/50/ΕΚ »

- Το Π.Δ. 132/2010 «Οργανισμός της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας» (ΦΕΚ 225Α'/27.12.2010).
- Την υπ'αριθμ. 82/2011 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας σχετικά με την έγκριση του κανονισμού λειτουργίας της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας
- την υπ' αριθ. 97/2014 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου αναφορικά με την εκλογή τακτικών αναπληρωματικών μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας
- η υπ'αριθ. οικ. 265432/4537/2-10-2014 απόφαση του Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας (ΦΕΚ 639/τ. ΥΟΔΔ/16-10-2014) με την οποία ορίστηκε πρόεδρος της Οικονομικής Επιτροπής ο Αντιπεριφερειάρχης Οικονομικών κ. Χαράλαμπος Αριστειδόπουλος
- Την υπ' αριθ. 252012/3925/30-9-2016 Απόφαση Περιφερειάρχη, με την οποία έγινε δεκτή η από 30-9-2016 αίτηση παραίτησης του Αριστειδόπουλου Χαράλαμπος του Δημητρίου, Αντιπεριφερειάρχη αρμοδίου για την άσκηση τομέων για θέματα Οικονομικών της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας.
- την υπ αριθμ. πρωτ. οικ. 253511/3946/3-10-2016 τροποποίηση της υπ'αριθ. οικ. 246014/4155/11-9-2014 Απόφασης Περιφερειάρχη (ΦΕΚ603/ΥΟΔΔ/1-10-2014) «Ορισμός Αντιπεριφερειάρχων της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας» όπως ισχύει μετά την τροποποίησή της με την υπ' αριθ. 279404/4443/27-10-2015 Απόφαση Περιφερειάρχη (ΦΕΚ 796/ΥΟΔΔ/6-11-2015)
- την υπ'αριθμ. 876/2014 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Δυτικής σχετικά με την εκλογή Αντιπροέδρου της Οικονομικής Επιτροπής
- την υπ'αριθμ. 296693/5006/3-11-2014 (ΦΕΚ 3081/Β/17-11-2014) απόφαση του Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας «περί μεταβίβασης αρμοδιοτήτων στους άμεσα εκλεγμένους Αντιπεριφερειάρχες της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας».
- την υπ'αριθμ. 296694/5007/3-11-2014 (ΦΕΚ 3081/Β/17-11-2014) απόφαση του Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας «περί μεταβίβασης αρμοδιοτήτων α) στους Αντιπεριφερειάρχες που ορίστηκαν από τον Περιφερειάρχη της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας και β) σε περιφερειακούς συμβούλους Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας».

- Το άρθρο 26 του ν. 4024/2011 9 ΦΕΚ 226/Α' /27-10-2011 «Συνταξιοδοτικές ρυθμίσεις, ενιαίο μισθολόγιο –βαθμολόγιο, εργασιακή εφεδρεία και άλλες διατάξεις, εφαρμογής του μεσοπρόθεσμου πλαισίου δημοσιονομικής στρατηγικής 2012-2015».
- την υπ' αριθμ. ΔΙΣΚΠΟ/Φ.18/οικ. 21526/4-11-2011 εγκύκλιο του Υπουργείου Διοικητικής Μεταρρύθμισης και Ηλεκτρονικής Διακυβέρνησης
- την υπ' αριθμ. **246650/815/27-9-2016** εισήγηση του Γραφείου Αντιπεριφερειάρχη Τομέα Υγείας & Κοινωνικής Αλληλεγγύης της ΠΔΕ
- την υπ' αριθμ. **82/2016** απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Δυτικής Ελλάδας

ΟΜΟΦΩΝΑ ΑΠΟΦΑΣΙΖΕΙ

Εγκρίνει τη δαπάνη και διάθεση πίστωσης ποσού **2.000,00** ευρώ συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ στον κ. «**Κωνσταντινόπουλο Σωκρ. Σπυρίδων**» για την προμήθεια και εκτύπωση έντυπου υλικού που θα χρησιμοποιηθεί στην δράση ΠΕΡΙΠΑΤΟΣ ΣΤΗΝ ΠΟΛΗ PINK THE CITY στις 23 Οκτωβρίου 2016 στην πόλη της Πάτρας της ΠΕ ΑΧΑΪΑΣ της ΠΔΕ.

Σύμφωνα με τα ανωτέρω η δαπάνη α) συντελεί άμεσα στην εκπλήρωση των σκοπών της Περιφέρειας με τη συμμετοχή της για την προάσπιση και προαγωγή της υγείας και ευεξίας του ατόμου για τη διαφύλαξη και βελτίωση της υγείας και της ευεξίας του πληθυσμού, προσυμπτωματικού ιατρικού ελέγχου ως πρόγραμμα προληπτικής ιατρικής, ευαισθητοποίησης του κοινού σε θέματα υγείας β) είναι επιβεβλημένη και απολύτως αναγκαία για την προβολή και την επιτυχία της ημερίδας γ) με σαφή και αιτιολογημένη αναφορά στις αποφάσεις των συλλογικών οργάνων δ) προέκυψε με βεβαιότητα και αναλύθηκε εκτενώς η ευρεία απήχηση της δράση , η μαζική και ενεργή συμμετοχή των πολιτών σε τόσο σοβαρό ζήτημα όπως είναι ο καρκίνος του μαστού και ειδικά η πρόληψη αυτού και αφορά όλη την κοινωνία αφού θα ενημερωθούν όλες οι ομάδες ε) τέλος κατ' ουδένα τρόπο υπερβαίνει, ενόψει και της υπάρχουσας οικονομικής συγκυρίας, που επιβάλλει την προσαρμογή σε νέους δημοσιονομικούς κανόνες και αρχές, το κατά τα διδάγματα της κοινής πείρας και λογικής και τις συναλλακτικές αντιλήψεις προσήκον μέτρο.

Οι δαπάνες αυτές θα βαρύνουν τον προϋπολογισμό του έτους 2016 με κωδικό Κ.Α.Ε. 02.00.151.0844.01.1122.

Για την ανωτέρω δαπάνη έχει εκδοθεί η με α/α 2069/23-09-2016 απόφαση ανάληψης υποχρέωσης της Δ/σης Οικονομικού ΠΔΕ.

Το παρόν πρακτικό αφού συντάχθηκε, διαβάστηκε και βεβαιώθηκε , υπογράφεται ως ακολούθως.

Ο ΑΝΤΙΠΡΟΕΔΡΟΣ

ΣΑΒΒΑΣ ΑΥΓΕΡΗΣ

ΤΑ ΜΕΛΗ

Ακριβές απόσπασμα από τα πρακτικά συνεδριάσεων της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας.

Η (α) αναπληρώτρια Γραμματέας

Αρτεμισία Κολοκύθα