



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ**  
**ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ**  
**ΓΕΝ. Δ/ΝΣΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ**  
**Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ-ΔΗΜΟΣ/ΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ**  
**ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ**

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΚΗΜΔΗΣ

Ταχ. Δ/ση : Πανεπιστημίου 254 Β΄  
Ταχ. Κώδικας : 26443, Πάτρα  
Πληροφορίες : Νεκτ. Λινάρδος  
Τηλέφωνο : 2613-613325  
E-mail : promithion@pde.gov.gr

**ΠΡΟΣ**

**ΚΑΘΕ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΜΕΝΟ**

**ΘΕΜΑ: «Πρόσκληση υποβολής προσφορών για την απευθείας ανάθεση για την παροχή υπηρεσιών διενέργειας προληπτικών ιατρικών εξετάσεων, δοκιμασίας τραχηλικού επιχρίσματος κατά Παπανικολάου με ιατρική γνωμάτευση, για 72 γυναίκες δικαιούχους, εργαζόμενες της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας της Έδρας και Π.Ε. Αχαΐας».**

Αναθέτουσα Αρχή :	ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ
CPV:	85121200-5 «Ιατρικές υπηρεσίες παρεχόμενες από ειδικευμένους γιατρούς»
Κριτήριο Ανάθεσης:	Πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει τιμής (χαμηλότερη τιμή )
Προϋπολογισθείσα δαπάνη:	2.160,00 ευρώ συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ
Καταληπτική ημερομηνία υποβολής προσφοράς:	04.10.2023 και ώρα 11:00 π.μ.
Διάρκεια ισχύος προσφοράς:	120 (εκατό είκοσι) ημέρες από την επόμενη της καταληπτικής ημερομηνίας υποβολής προσφορών.

Η Περιφέρεια Δυτικής Ελλάδας λαμβάνοντας υπόψη:

Την κείμενη νομοθεσία και τις κατά εξουσιοδότηση αυτής εκ δοθείσες κανονιστικές πράξεις, όπως ισχύουν και ιδίως:

1. Τις διατάξεις του άρθρου 3 του Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ.87/τ.Α/7.6.2010) «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης» με το οποίο συστήθηκαν και συγκροτήθηκαν οι Περιφέρειες ως ΝΠΔΔ - ΟΤΑ Β'.
2. Την υπ' αριθ. 31449/11.04.2023 (ΦΕΚ.2551Β'/19.04.2023) απόφαση του Γενικού Γραμματέα Αποκεντρωμένης Διοίκησης Πελοποννήσου Δυτικής Ελλάδας και Ιονίου, με την οποία εγκρίθηκε η υπ' αριθ. 28/09.03.2023 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου, και με την οποία τροποποιείται η υπ' αριθ. 248595/27.12.2016 (ΦΕΚ.4309Β'/30.12.2016) απόφαση του Γενικού Γραμματέα περί τροποποίησης του Οργανισμού Εσωτερικής Υπηρεσίας της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας.
3. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ 147/τ.Β/08.08.2016) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Τις διατάξεις του Ν. 4782/2021 (ΦΕΚ 36/τ.Α'/09.03.2021) «Εκσυγχρονισμός, απλοποίηση και αναμόρφωση του ρυθμιστικού πλαισίου των δημοσίων συμβάσεων, ειδικότερες ρυθμίσεις προμηθειών στους τομείς της άμυνας και της ασφάλειας και άλλες διατάξεις για την ανάπτυξη, τις υποδομές και την υγεία».
5. Τις διατάξεις του άρθρου 1 «Σκοπός» του Ν.4270/2014 (ΦΕΚ.143Α') «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις».
6. Τις διατάξεις του Ν. 4727/2020 «Ψηφιακή Διακυβέρνηση (Ενσωμάτωση στην Ελληνική Νομοθεσία της Οδηγίας (ΕΕ) 2016/2102 και της Οδηγίας (ΕΕ) 2019/1024) - Ηλεκτρονικές Επικοινωνίες (Ενσωμάτωση στο Ελληνικό Δίκαιο της Οδηγίας (ΕΕ) 2018/1972) και άλλες διατάξεις» (Α' 184) και κυρίως των άρθρων 76, 77, 78.
7. Τις διατάξεις του άρθρου 116 του Ν.4555/2018.
8. Την υπ' αριθ. 2/42053/0094/2002 απόφαση Υπ. Οικονομίας, με την οποία αναπροσαρμόστηκε το χρηματικό ποσό του άρθρου 41 του Ν.Δ. 496/74 για την σύναψη σύμβασης, σε δύο χιλιάδες πεντακόσια (2.500) ευρώ.
9. Το Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ 145/τ.Α/05.08.2016) «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους διατάκτες» και την υπ' αριθμό 2/100018/0026/30.12.2016 εγκύκλιο του Γ.Λ.Κ. περί «κοινοποίησης διατάξεων σχετικά με την ανάληψη υποχρεώσεων από τους διατάκτες και παροχής οδηγιών».
10. Την υπ' αριθ. 313/2019 απόφαση του Πολυμελούς Πρωτοδικείου Πατρών, περί επικύρωσης των αποτελεσμάτων των περιφερειακών εκλογών της 26ης Μαΐου 2019 και 2ας Ιουνίου 2019 και το από 29.08.2019 πρακτικό ορκωμοσίας της νέας περιφερειακής αρχής της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας.
11. Την υπ' αριθ. 9406/191/13.01.2022 (ΦΕΚ 27/τ.ΥΟΔΔ/20.01.2022) απόφαση του Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας με θέμα «Ορισμός Αντιπεριφερειάρχων της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με την υπ' αριθ. ΠΔΕ/ΔΔ/412911/6151/30.12.2022 (ΦΕΚ 1220/τ.Υ.Ο.Δ.Δ./31.12.2022) απόφασή του, περί παράτασης θητείας τους έως τη λήξη της περιφερειακής περιόδου 31/12/2023.
12. Την υπ' αριθ. 168319/3198/26.05.2023 (ΦΕΚ 3566/τ.Β/29.05.2023) απόφαση του Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας με θέμα «Μεταβίβαση άσκησης αρμοδιοτήτων στους Αντιπεριφερειάρχες και σε εκλεγμένους Περιφερειακούς Συμβούλους της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας».

13. Την υπ' αριθ. 85/2022 (ΑΔΑ ΨΘ407Λ6-6Λ9) απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου με θέμα «Έγκριση του Προϋπολογισμού οικονομικού έτους 2023 της Περιφέρειας Δυτική Ελλάδα, σύμφωνα με την ΚΥΑ 49041/25.7.2022 (σχ. η 1566/23.11.2022 (ΑΔΑ: 63BY7Λ6-ΥΤΕ) Απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής της Π.Δ.Ε.)». Η απόφαση αφού ελέγχθηκε ως προς την νομιμότητά της, βρέθηκε νόμιμη με την υπ' αριθ. 180719/2022/03.01.2022 (ΑΔΑ: 6ΘΩΗΟΡ1Φ-9ΥΟ) απόφαση του Γραμματέα Αποκεντρωμένης Διοίκησης Πελοποννήσου, Δυτικής Ελλάδας και Ιονίου.
14. Την υπ' αριθ. 73/2022 (ΑΔΑ 6ΨΟ07Λ6-ΠΥΒ) απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου με θέμα «Έγκριση του ετήσιου Προγράμματος Προμηθειών της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας έτους 2023».
15. Την υπ' αριθ. 51/2023 (ΑΔΑ:69ΨΟ7Λ6-ΓΤΟ) απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου, αναφορικά με την έγκριση της 1ης τροποποίησης του προϋπολογισμού έτους 2023 της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας, αφού ελέγχθηκε ως προς την νομιμότητά της, βρέθηκε νόμιμη, γιατί είναι σύμφωνη με τις διατάξεις των άρθρων 224-225 και 268 Ν. 3852/2010, του άρθρου 78 του ν. 4172/2013 και των άρθρων 33, 34 και 49 του ν.4270/2014, όπως ισχύουν.
16. Το υπ' αριθ. πρωτ. ΠΔΕ/ΔΔΥ/47927/347/13.02.2023 (ΑΔΑΜ: 23REQ012595475) Αίτημα στο Διατάκτη.
17. Την υπ' αριθ. 43726/8.6.2019 (ΦΕΚ 2208/τ. Β' /2019) Κ.Υ.Α. «Παροχή μέσων ατομικής προστασίας σε υπαλλήλους των ΟΤΑ α' και β' βαθμού και των νομικών προσώπων αυτών και μέτρα προληπτικής ιατρικής»
18. Την υπ' αριθ. 1257/2023 (Α.Δ.Α.: 6ΟΒ27Λ6-ΔΕ1 & ΑΔΑΜ: 23REQ012595669) Απόφαση Ανάληψης Υποχρέωσης σε βάρος του ΚΑΕ 01.072.1459.01.1231.

**Προτίθεται να προβεί σε διαδικασία απευθείας ανάθεσης σύμφωνα με το άρθρο 118 του Ν. 4412/16 για την παροχή υπηρεσιών διενέργειας προληπτικών ιατρικών εξετάσεων, δοκιμασίας τραχηλικού επιχρίσματος κατά Παπανικολάου με ιατρική γνωμάτευση, για 72 γυναίκες δικαιούχους, εργαζόμενες της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας της Έδρας και Π.Ε. Αχαΐας συνολικού προϋπολογισμού 2.160,00 ευρώ (συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ) και με κριτήριο ανάθεσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει τιμής (χαμηλότερη τιμή).**

Η παρούσα Πρόσκληση υπόκειται στους παρακάτω όρους και προϋποθέσεις:

### **1. ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟ ΠΡΟΣΚΛΗΣΗΣ**

Αντικείμενο της παρούσας πρόσκλησης είναι η παροχή υπηρεσιών διενέργειας προληπτικών ιατρικών εξετάσεων, δοκιμασίας τραχηλικού επιχρίσματος κατά Παπανικολάου με ιατρική γνωμάτευση, για 72 γυναίκες δικαιούχους, εργαζόμενες της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας της Έδρας και Π.Ε. Αχαΐας, συνολικού προϋπολογισμού 2.160,00 ευρώ (30,00€ ανά εξεταζόμενη περιλαμβανομένου ΦΠΑ) και με κριτήριο ανάθεσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει τιμής.

Αναλυτικά το αντικείμενο της πρόσκλησης καθώς και οι τεχνικές προδιαγραφές περιγράφονται στο **ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Α'** της παρούσας πρόσκλησης, το οποίο αποτελεί αναπόσπαστο μέρος αυτής.

Κριτήριο κατακύρωσης: Η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει τιμής.

Η διάρκεια της σύμβασης ορίζεται από την ημερομηνία υπογραφής της και διαρκεί μέχρι την 31.12.2023.

Οι ανωτέρω υπηρεσίες κατατάσσονται στον ακόλουθο κωδικό του Κοινού Λεξιλογίου δημοσίων συμβάσεων: CPV: 85121200-5 «Ιατρικές υπηρεσίες παρεχόμενες από ειδικευμένους γιατρούς»

## **2. ΣΥΝΤΑΞΗ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ**

Οι προσφορές τοποθετούνται μέσα σε ένα ενιαίο σφραγισμένο φάκελο, και υποχρεωτικά στην Ελληνική γλώσσα.

Ο **ενιαίος σφραγισμένος φάκελος** με τα πλήρη στοιχεία του προσφέροντα θα περιέχει δύο επί μέρους, ανεξάρτητους, σφραγισμένους φακέλους, δηλαδή:

- 1) «**Φάκελος Δικαιολογητικών Συμμετοχής – Τεχνική Προσφορά**», ο οποίος περιέχει τα δικαιολογητικά συμμετοχής και την Τεχνική προσφορά, όπως προσδιορίζονται στην παρούσα πρόσκληση.
- 2) «**Φάκελος Οικονομικής Προσφοράς**», ο οποίος περιέχει τα στοιχεία της Οικονομικής Προσφοράς του υποψηφίου Αναδόχου.

Στον παραπάνω ενιαίο φάκελο καθώς και στους δύο επί μέρους φακέλοι θα αναγράφονται ευκρινώς και στην ελληνική γλώσσα τα ακόλουθα στοιχεία:

**α) ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ** παροχή υπηρεσιών διενέργειας προληπτικών ιατρικών εξετάσεων, δοκιμασίας τραχηλικού επιχρίσματος κατά Παπανικολάου με ιατρική γνωμάτευση, για 72 γυναίκες δικαιούχους, εργαζόμενες της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας της Έδρας και Π.Ε. Αχαΐας, προϋπολογισμού 2.160,00 ευρώ (συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ) και με κριτήριο ανάθεσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει τιμής.

**β) ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΥΠΟΨΗΦΙΟΥ** (Επωνυμία, Δ/νση, Τηλέφωνο, Φαξ, e-mail, Α.Φ.Μ.)

## **3. ΔΙΚΑΙΟΛΟΓΗΤΙΚΑ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗΣ**

Οι συμμετέχοντες υποχρεούνται να υποβάλλουν, μαζί με τη προσφορά τους:

**i. Υπεύθυνη δήλωση** της παρ. 4 του άρθρου 8 του Ν. 1599/1986 (Α' 75), όπως εκάστοτε ισχύει, στην οποία θα αναγράφονται τα στοιχεία της παρούσας πρόσκλησης υποβολής προσφορών στην οποία συμμετέχουν, χωρίς θεώρηση του γνησίου υπογραφής και να δηλώνεται:

- ✓ Ο νόμιμος εκπρόσωπος.
- ✓ Ότι αποδέχονται πλήρως και ανεπιφύλακτα τους όρους της παρούσας πρόσκλησης.

- ✓ Ότι δεν έχουν κώλυμα αποκλεισμού από τη συμμετοχή τους σε διαδικασία σύναψης σύμβασης σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 22 και 23 του Ν. 4782/2021.
- ✓ Ότι η προσφορά είναι σύμφωνη με τις τεχνικές προδιαγραφές του παραρτήματος Α' της παρούσας πρόσκλησης τις οποίες αποδέχονται πλήρως και ανεπιφυλάκτως.
- ✓ Ότι η προσφορά τους ισχύει για 120 ημέρες από την επομένη της καταληκτικής ημερομηνίας υποβολής προσφορών.
- ✓ Ότι διαθέτει κατάλληλη και επαρκή υποδομή (ειδικευμένο προσωπικό, εξοπλισμό κ.τ.λ.)

**ii. Πιστοποιητικά, α)φορολογικής και β)ασφαλιστικής ενημερότητας,** τα οποία να είναι σε ισχύ<sup>1</sup>, κατά το χρόνο υποβολής τους, από τα οποία να προκύπτει ότι είναι ενήμερος ως προς τις υποχρεώσεις του που αφορούν τις εισφορές κοινωνικής ασφάλισης (κύριας και επικουρικής) και ως προς τις φορολογικές υποχρεώσεις του.

**iii. Πιστοποιητικό/Βεβαίωση του οικείου επαγγελματικού ή εμπορικού μητρώου,** το οποίο να είναι σε ισχύ<sup>2</sup>, του κράτους εγκατάστασης. Οι οικονομικοί φορείς που είναι εγκατεστημένοι σε κράτος μέλος της Ευρωπαϊκής Ένωσης προσκομίζουν πιστοποιητικό/βεβαίωση του αντίστοιχου επαγγελματικού ή εμπορικού μητρώου του Παραρτήματος ΧΙ του Προσαρτήματος Α' του ν. 4412/2016, με το οποίο πιστοποιείται αφενός η εγγραφή τους σε αυτό και αφετέρου το ειδικό επάγγελμά τους. Στην περίπτωση που χώρα δεν τηρεί τέτοιο μητρώο, το έγγραφο ή το πιστοποιητικό μπορεί να αντικαθίσταται από ένορκη βεβαίωση ή, στα κράτη - μέλη ή στις χώρες όπου δεν προβλέπεται ένορκη βεβαίωση, από υπεύθυνη δήλωση του ενδιαφερομένου ενώπιον αρμόδιας δικαστικής ή διοικητικής αρχής, συμβολαιογράφου ή αρμόδιου επαγγελματικού ή εμπορικού οργανισμού της χώρας καταγωγής ή της χώρας όπου είναι εγκατεστημένος ο οικονομικός φορέας ότι δεν τηρείται τέτοιο μητρώο και ότι ασκεί τη δραστηριότητα που απαιτείται για την εκτέλεση του αντικειμένου της υπό ανάθεση σύμβασης. Οι εγκατεστημένοι στην Ελλάδα οικονομικοί φορείς προσκομίζουν βεβαίωση εγγραφής στο Βιοτεχνικό ή Εμπορικό ή Βιομηχανικό Επιμελητήριο ή στο Μητρώο Κατασκευαστών Αμυντικού Υλικού. Για την απόδειξη άσκησης γεωργικού ή κτηνοτροφικού επαγγέλματος, οι αναθέτουσες αρχές απαιτούν σχετική βεβαίωση άσκησης επαγγέλματος, από αρμόδια διοικητική αρχή ή αρχή Οργανισμού Τοπικής Αυτοδιοίκησης.

#### **iv. Απόδειξη νόμιμης εκπροσώπησης όπως:**

-έναρξη Επιτηδεύματος από την αντίστοιχη Δημόσια Οικονομική Υπηρεσία και τις μεταβολές του (για τα φυσικά πρόσωπα),

<sup>1</sup> (Τα δικαιολογητικά που αφορούν στην παρ. 2 του άρθρου 73, εφόσον **είναι εν ισχύ κατά τον χρόνο υποβολής τους**, άλλως, στην περίπτωση που δεν αναφέρεται χρόνος ισχύος, να έχουν εκδοθεί **έως τρεις (3) μήνες πριν από την υποβολή τους**.)

<sup>2</sup> (Πιστοποιητικό του οικείου Επιμελητηρίου ή ισοδύναμης επαγγελματικής οργάνωσης, με το οποίο θα πιστοποιείται αφενός η εγγραφή τους σε αυτό και το ειδικό επάγγελμά τους, **κατά την ημέρα διενέργειας του διαγωνισμού**, και αφετέρου ότι εξακολουθούν να παραμένουν εγγεγραμμένοι **μέχρι την ημερομηνία κοινοποίησης** της έγγραφης πρόσκλησης για υποβολή δικαιολογητικών κατακύρωσης)

-αντίγραφο ή απόσπασμα του καταστατικού και των εγγράφων τροποποιήσεών του (για διαγωνιζόμενους με μορφή ΟΕ και ΕΕ),

-το Φ.Ε.Κ. ίδρυσης και οι τροποποιήσεις του ή κωδικοποιημένο καταστατικό (για διαγωνιζόμενους με μορφή ΑΕ και ΕΠΕ),

Στοιχεία και έγγραφα από τα οποία πρέπει να προκύπτουν ο Πρόεδρος και ο Διευθύνων Σύμβουλος ΑΕ, τα υπόλοιπα πρόσωπα που έχουν δικαίωμα να δεσμεύουν με την υπογραφή τους το νομικό πρόσωπο και τα έγγραφα της νομιμοποίησης αυτών, αν αυτό δεν προκύπτει ευθέως από το καταστατικό αναλόγως με τη νομική μορφή των εταιρειών ή κάθε άλλου νομικού προσώπου.

(Οι ενώσεις και οι κοινοπραξίες προσφερόντων που υποβάλλουν κοινή προσφορά, μαζί με την προσφορά υποβάλλουν τα παραπάνω κατά περίπτωση δικαιολογητικά για κάθε προσφέροντα που συμμετέχει στην ένωση ή κοινοπραξία).

#### **4. ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ**

Η τεχνική προσφορά και οι υποχρεώσεις των υποψηφίων θα πρέπει να καλύπτουν όλες τις τεχνικές προδιαγραφές που έχουν τεθεί από την αναθέτουσα αρχή σύμφωνα με το ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Α΄ της παρούσας πρόσκλησης.

#### **5. ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ**

Η Οικονομική προσφορά των υποψηφίων θα περιλαμβάνει τα ποσά σε ευρώ (συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ) και θα πρέπει να συνταχθεί σύμφωνα με το υπόδειγμα οικονομικής προσφοράς του ΠΑΡΑΡΤΗΜΑΤΟΣ Β΄.

Σε περίπτωση που η προσφερόμενη τιμή με ΦΠΑ υπερβαίνει τον προϋπολογισμό η προσφορά του συμμετέχοντα θα απορρίπτεται.

Σημειώνεται ότι:

Η προσφορά και κάθε δήλωση του προσφέροντα που τυχόν απαιτείται, **υπογράφεται από τον ίδιο ή από τον νόμιμο εκπρόσωπό του.** Ως εκπρόσωπος του οικονομικού φορέα για την εφαρμογή του παρόντος άρθρου, νοείται ο νόμιμος εκπρόσωπος αυτού, όπως προκύπτει από το ισχύον καταστατικό ή το πρακτικό εκπροσώπησης του κατά το χρόνο υποβολής της προσφοράς ή αίτησης συμμετοχής ή το αρμοδίως εξουσιοδοτημένο φυσικό πρόσωπο να εκπροσωπεί τον οικονομικό φορέα για διαδικασίες σύναψης συμβάσεων ή για συγκεκριμένη διαδικασία σύναψης σύμβασης.

#### **6. ΚΡΙΤΗΡΙΟ ΑΝΑΘΕΣΗΣ**

Κριτήριο ανάθεσης της σύμβασης είναι η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει τιμής (χαμηλότερη τιμή).

#### **7. ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ ΤΩΝ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ**

Με το άνοιγμα του κυρίως φακέλου της προσφοράς, θα ανοιχθεί αρχικά ο υποφάκελος «Δικαιολογητικά Συμμετοχής - Τεχνική Προσφορά» ο οποίος θα αξιολογηθεί σύμφωνα με την ισχύουσα νομοθεσία (όπως

αναφέρεται στα σχετικά της παρούσας). Όσες προσφορές θα αξιολογηθούν θετικά ως προς τα Δικαιολογητικά Συμμετοχής - Τεχνική Προσφορά θα συνεχίσουν με άνοιγμα των «Οικονομικών Προσφορών».

**Ανάδοχος θα αναδειχθεί αυτός ο οποίος θα προσφέρει την χαμηλότερη τιμή.**

### **8. ΠΛΗΡΩΜΗ - ΚΡΑΤΗΣΕΙΣ**

Η πληρωμή του αναδόχου θα γίνει από την Περιφέρεια Δυτικής Ελλάδας από συγκεκριμένο ΚΑΕ στον οποίο έχει πραγματοποιηθεί δέσμευση και έγκριση δαπάνης μετά την προσκόμιση των νομίμων παραστατικών / δικαιολογητικών που προβλέπονται από τις ισχύουσες διατάξεις κατά τον χρόνο πληρωμής και τη σύνταξη του σχετικού πρωτοκόλλου παραλαβής από την αρμόδια επιτροπή παραλαβής. Η πληρωμή θα γίνεται ανά μήνα μετά την έκδοση του παραστατικού το οποίο θα συνοδεύεται με κατάσταση των εξετασθέντων στο συγκεκριμένο χρονικό διάστημα που αναφέρεται στο παραστατικό.

Οι κρατήσεις επί της συνολικής συμβατικής αξίας βαρύνουν τον ανάδοχο, ήτοι:

- Παρακράτηση φόρου ποσοστού 4% επί της πώλησης αγαθών ή 8% επί παροχής υπηρεσιών, σύμφωνα με τις διατάξεις των παραγράφων 2αα,2ββ του άρθρου 64 του Ν. 4172/2013(ΦΕΚ 167Α') επί του καθαρού ποσού της αξίας του τιμολογίου.
- Παρακράτηση 0,1% υπέρ ΕΑΔΗΣΥ επί όλων των συμβάσεων που υπάγονται στον παρόντα νόμο ν.4912/22 (Α'59) και στον ν.4413/2016 (Α' 148), αξίας άνω των χιλίων (1.000) ευρώ προ ΦΠΑ. Χαρτόσημο 3% και ΟΓΑ σε ποσοστό 20% επί αυτού επί της παρακράτησης υπέρ της αρχής των συμβάσεων, σύμφωνα με τις διατάξεις της παραγράφου 3 του άρθρου 12 του Κώδικα Χαρτοσήμου.
- Όλες οι κρατήσεις υπέρ του Δημοσίου και τρίτων είναι σε βάρος του αναδόχου.

Σε περίπτωση τροποποίησης των διατάξεων της κείμενης νομοθεσίας περί νομίμων κρατήσεων ή/και φόρου εισοδήματος ή οποιαδήποτε άλλη τροποποίηση/συμπλήρωση τυχόν διατάξεων, οι όροι της Πρόσκλησης, καθώς και της σύμβασης, συμμορφώνονται με τις νέες διατάξεις.

### **9. ΠΡΟΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ**

Ο προϋπολογισμός ανέρχεται συνολικά στο ποσό των δύο χιλιάδων εκατό εξήντα ευρώ (2.160,00€) συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ.

Για το σκοπό αυτό έχει εκδοθεί η υπ' αριθ. 1257/2023 (ΑΔΑ.: 6ΟΒ27Λ6-ΔΕ1) Απόφαση Ανάληψης Υποχρέωσης.

### **10. ΤΡΟΠΟΠΟΙΗΣΗ ΤΗΣ ΣΥΜΒΑΣΗΣ**

Η σύμβαση μπορεί να τροποποιείται κατά τη διάρκειά της, χωρίς να απαιτείται νέα διαδικασία σύναψης σύμβασης, μόνο σύμφωνα με τους όρους και τις προϋποθέσεις του άρθρου 132 του Ν. 4412/2016 και κατόπιν γνωμοδότησης της καθ' ύλην αρμόδιας υπηρεσίας.

### **11. ΚΑΤΑΘΕΣΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ**

Οι ενδιαφερόμενοι δύνανται να καταθέσουν την προσφορά τους ή να την αποστείλουν ταχυδρομικά σε σφραγισμένο φάκελο μέχρι την **04.10.2023 ημέρα Τετάρτη και ώρα 11:00 π.μ.** στη Δ/νση Οικονομικού – Δημοσιονομικού Ελέγχου, Πανεπιστημίου 254 (κτήριο Β') στην Πάτρα.

Η αποσφράγιση των προσφορών θα γίνει την **05.10.2023 ημέρα Πέμπτη και ώρα 09:30 π.μ.**

Προσφορές που κατατίθενται μετά την παραπάνω ημερομηνία & ώρα, είναι εκπρόθεσμες και επιστρέφονται χωρίς να αποσφραγιστούν.

Οι προσφορές δεσμεύουν τους υποψηφίους για 120 ημέρες από την επομένη της καταληκτικής ημερομηνίας υποβολής προσφορών.

Η Πρόσκληση υποβολής προσφορών θα αναρτηθεί στο ΚΗΜΔΗΣ και στον ιστότοπο της Π.Δ.Ε στη διεύθυνση: [www.pde.gov.gr](http://www.pde.gov.gr).

Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να λαμβάνουν πληροφορίες για τον διαγωνισμό ως εξής:

- ✓ Για θέματα διαδικαστικά που αφορούν αποκλειστικά τη διενέργεια του διαγωνισμού από τον αρμόδιο υπάλληλο του Τμήματος Προμηθειών κ. Νεκτ. Λινάρδο (τηλ. 2613 – 613325).
- ✓ Για θέματα που αφορούν τις τεχνικές προδιαγραφές από την αρμόδια υπάλληλο κ. Όλγα Πολυχρονοπούλου (τηλ. 2613-620740)

**Ο ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ Π.Ε. ΑΧΑΪΑΣ**

**ΧΑΡΑΛΑΜΠΟΣ ΜΠΟΝΑΝΟΣ**



## **ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Α**

### **ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ**

Το παρόν αφορά τις προληπτικές ιατρικές εξετάσεις, στις οποίες πρέπει να υποβάλλονται οι υπάλληλοι που υπάγονται στους κλάδους και στις ειδικότητες, βάσει της Κ.Υ.Α. 43726/2019 (ΦΕΚ 2208/τα Β' / 8-6-2019).

Ο φορέας που θα αναδειχθεί ανάδοχος θα πρέπει να είναι Πρωτοβάθμιος Φορέας Υγείας (Π.Φ.Υ.) ή Όμιλος, στον οποίο λειτουργεί τουλάχιστον μία δομή Πρωτοβάθμιος Φορέας Υγείας, φυσικό ή νομικό πρόσωπο ημεδαπό ή αλλοδαπό, ένωση φυσικών ή/και νομικών προσώπων, συνεταιρισμοί, που δραστηριοποιούνται με το αντικείμενο της παρούσας.

Ο αριθμός των εξεταζόμενων δικαιούχων υπαλλήλων που θα υποβληθεί στις προληπτικές ιατρικές εξετάσεις για το έτος 2023, δεν θα είναι δεσμευτικός αλλά ενδεικτικός. Η Περιφέρεια Δυτικής Ελλάδας, δεν είναι υποχρεωμένη να εξαντλήσει το ποσό της σχετικής σύμβασης και ο ανάδοχος θα πληρωθεί μόνο για τις υπηρεσίες που θα παρέχει.

Οι υποψήφιοι οικονομικοί φορείς απαιτείται, επί ποινή αποκλεισμού, να καταθέσουν στο φάκελο της προσφοράς τα εξής ακόλουθα:

- Άδεια ίδρυσης και λειτουργίας ακτινολογικού εργαστηρίου ή ιατρείου.
- Αντίγραφο Δελτίου Αστυνομικής Ταυτότητας.
- Πτυχίο
- Άδεια άσκησης Ιατρικού επαγγέλματος.
- Άδεια χρήσης τίτλου ειδικότητας.
- Βεβαίωση εγγραφής από οικείο Ιατρικό Σύλλογο.
- Πιστοποιητικό οικείου Ιατρικού Συλλόγου ότι ο υποψήφιος κατέχει και ασκεί την συγκεκριμένη ειδικότητα και δεν έχει τιμωρηθεί πειθαρχικά.
- Υπεύθυνη δήλωση ότι θα τηρείται ο Γενικός Κανονισμός Προστασίας Δεδομένων (GDPR - 2016/679) της ΕΕ.

Μετά την επιλογή του αναδόχου και την υπογραφή της σχετικής σύμβασης, ο ανάδοχος υποχρεούται να διεκπεραιώσει τις οριζόμενες εξετάσεις από την ημερομηνία ανάρτησης της υπογεγραμμένης σύμβασης στο ΚΗΜΔΗΣ έως 31-12-2023.

Την ευθύνη για ενημέρωση των δικαιούχων εργαζομένων προς εξέταση έχουν οι αρμόδιες υπηρεσίες της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας.

Για την καλύτερη εξυπηρέτηση των εργαζομένων, χωρίς να επηρεάζεται το εργασιακό τους πλαίσιο, ο ανάδοχος θα πρέπει να έχει τη δυνατότητα να εξυπηρετεί τους υπαλλήλους των υπηρεσιών της Π.Ε. Αχαΐας στην έδρα τους, ήτοι στην πόλη της Πάτρας και να μπορούν να προσέρχονται προς εξέταση, κατόπιν ραντεβού, σε ημερήσια βάση, πρωινές ή/και απογευματινές ώρες.

Ο ανάδοχος, βάσει των καταστάσεων των δικαιούχων υπαλλήλων που θα λάβει, από την αρμόδια υπηρεσία, θα ελέγχει την ταυτοπροσωπία κατά την προσέλευση των υπό εξέταση εργαζομένων, ζητώντας σχετικό αποδεικτικό έγγραφο, π.χ. Δελτίο Αστυνομικής Ταυτότητας.

Η κατάσταση των εξετασθέντων και του σχετικού τιμολογίου θα αποστέλλονται και θα παραλαμβάνονται, ανά μήνα, από τη Δ/νση Δημόσιας Υγείας (έδρας) - Π.Π. Γερμανού 98, Τ.Κ. 26225, Πάτρα.

Επιπρόσθετα, ο ανάδοχος υποχρεούται να παραδίδει τα αποτελέσματα των εξετάσεων σε κάθε άμεσα ενδιαφερόμενο, είτε σε φάκελο είτε σε προσωπικό του e mail και να συνεργάζεται με την Ιατρό Εργασίας, καθώς οφείλει να αποστέλλει τα αποτελέσματα των εξετάσεων σε ηλεκτρονική ή/και σε έντυπη μορφή για την τήρηση του ιατρικού φακέλου του εκάστοτε υπαλλήλου – δικαιούχου, σύμφωνα με τον Γενικό Κανονισμό Προστασίας Δεδομένων (GDPR - 2016/679) της ΕΕ. Για τις ακτινολογικές εξετάσεις θα αποστέλλονται στην Ιατρό Εργασίας και τα αντίστοιχα φιλμ, τηρώντας τον Γενικό Κανονισμό Προστασίας Δεδομένων

Ο αριθμός των δικαιούχων υπαλλήλων, ανά είδος εξέτασης, σύμφωνα με την Κ.Υ.Α. 43726/2019 (ΦΕΚ 2208/τα Β' / 8-6-2019), καθώς και το εύρος της δαπάνης, περιγράφονται αναλυτικά στον κάτωθι πίνακα:

#### ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΟΣ ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ ΛΟΙΠΩΝ ΙΑΤΡΙΚΩΝ ΕΞΕΤΑΣΕΩΝ ΓΥΝΑΙΚΩΝ

ΕΙΔΟΣ ΕΞΕΤΑΣΗΣ	ΑΡΙΘΜΟΣ ΕΞΕΤΑΖΟΜΕΝΩΝ	ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΗ ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΑΣ (ευρώ)	ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΗ ΤΙΜΗ (ευρώ)
Δοκιμασία τραχηλικού επιχρίσματος κατά Παπανικολάου (γυναίκες) με ιατρική γνωμάτευση.	72	30,00€	2.160,00
<b>ΣΥΝΟΛΟ</b>			<b>2.160,00</b>

Η σύμβαση θα ανατεθεί με κριτήριο την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά, βάση τιμής.

**ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Β΄**

**ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ:**

**ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ**

**ΠΑΡΟΧΗ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ ΔΙΕΝΕΡΓΕΙΑΣ ΠΡΟΛΗΠΤΙΚΩΝ ΙΑΤΡΙΚΩΝ ΕΞΕΤΑΣΕΩΝ, ΔΟΚΙΜΑΣΙΑΣ ΤΡΑΧΗΛΙΚΟΥ ΕΠΙΧΡΙΣΜΑΤΟΣ ΚΑΤΑ ΠΑΠΑΝΙΚΟΛΑΟΥ ΜΕ ΙΑΤΡΙΚΗ ΓΝΩΜΑΤΕΥΣΗ, ΓΙΑ 72 ΓΥΝΑΙΚΕΣ ΔΙΚΑΙΟΥΧΟΥΣ, ΕΡΓΑΖΟΜΕΝΕΣ ΤΗΣ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΣ ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ ΤΗΣ ΈΔΡΑΣ ΚΑΙ Π.Ε. ΑΧΑΪΑΣ**

<b>A/A</b>	<b>ΕΙΔΟΣ ΕΡΓΑΣΙΑΣ</b>	<b>ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΟΣ ΠΡΟΫ/ΣΜΟΣ ΜΕ ΦΠΑ</b>	<b>ΕΡΓΑΖΟ-ΜΕΝΟΙ</b>	<b>ΠΡΟΣΦΕΡΟΜΕΝΗ ΤΙΜΗ ΜΕ ΦΠΑ ΑΝΑ ΕΡΓΑΖΟΜΕΝΗ</b>	<b>ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΠΡΟΣΦΕΡΟΜΕΝΗ ΤΙΜΗ ΜΕ ΦΠΑ</b>
<b>1</b>	<b>ΔΟΚΙΜΑΣΙΑ ΤΡΑΧΗΛΙΚΟΥ ΕΠΙΧΡΙΣΜΑΤΟΣ ΚΑΤΑ ΠΑΠΑΝΙΚΟΛΑΟΥ (ΓΥΝΑΙΚΕΣ) ΜΕ ΙΑΤΡΙΚΗ ΓΝΩΜΑΤΕΥΣΗ</b>	<b>30,00€</b>	<b>72</b>		
	<b>ΣΥΝΟΛΑ</b>				

**Συνολική προσφερόμενη τιμή με ΦΠΑ (ολογράφως):.....**  
.....

**Ημερομηνία.....**

**Υπογραφή και σφραγίδα**

(Σε περίπτωση που η οικονομική προσφορά υπερβαίνει τη μία σελίδα ο υποψήφιος ανάδοχος θα υπογράψει και θα σφραγίσει όλες τις σελίδες της προσφοράς)